

德国 FRIESS WBS 10/20 带式除油机

用于小型切削液系统的精巧型除油设备



轻便、可靠、操作简单，WBS带式除油机能帮您清楚切削液及其它处理液表面的浮油。

切削液在工业生产中起到如下作用：

1. 优化工件表面品质
2. 延长切割工具的使用年限
3. 保证工作现场良好的卫生条件
4. 延长切削液使用寿命

切削液表面的浮油、金属碎片和其他污染颗粒容易滋生细菌、霉菌、酵母菌及污染泡沫；造成现场切削液使用的效率降低。

若不将切削液中的废油及时处理，将造成如下问题！

1. 切削液使用寿命非常短
2. 切削液发臭
3. 现场人员的皮肤疾病
4. 工件表面品质不良
5. 生产和运行成本增加

使用新型的**FRIESS WBS** 带式除油机就能避免上述不利因素。**WBS** 带式除油机能处理各类液体表面的浮油、动物油脂以及浮渣泡沫等。如切削液、冷却液、脱脂剂、工业废液等。

优势

- 带式除油机的收油带与液体表面平行，收油带在水池表面的移动使液体表面随之移动，从而能大面积收取油污。
- 带式除油机设计独特，只需要非常小的安装空间。
- 用户使用带式除油机能延长切削液和脱脂剂的使用寿命，快速收回投入成本。
- **FRIESS** 除油机结构坚固且为抗腐蚀材质制成，除油机投入使用后几乎不需要过多的维护。
- 带式除油机转动轮的凹槽设计能有效避免废油中的颗粒物影响除油机工作。
- 除油机收油带制造时无焊缝，因而使用寿命更长。
- 除油机转动轮上设计有特别的密封装置，能延长滑轮内轴承的使用寿命。
- 除油机结构坚固，使用高品质的电机。

技术参数：

除油量：
2-15 L/H

最大水池表面面积：
0.8 m²

上升高度：
110/350 mm

收油带宽度：
40 mm

驱动功率：
0.09kW

水池面积：
min. 100x200 mm

工作电压：
230V

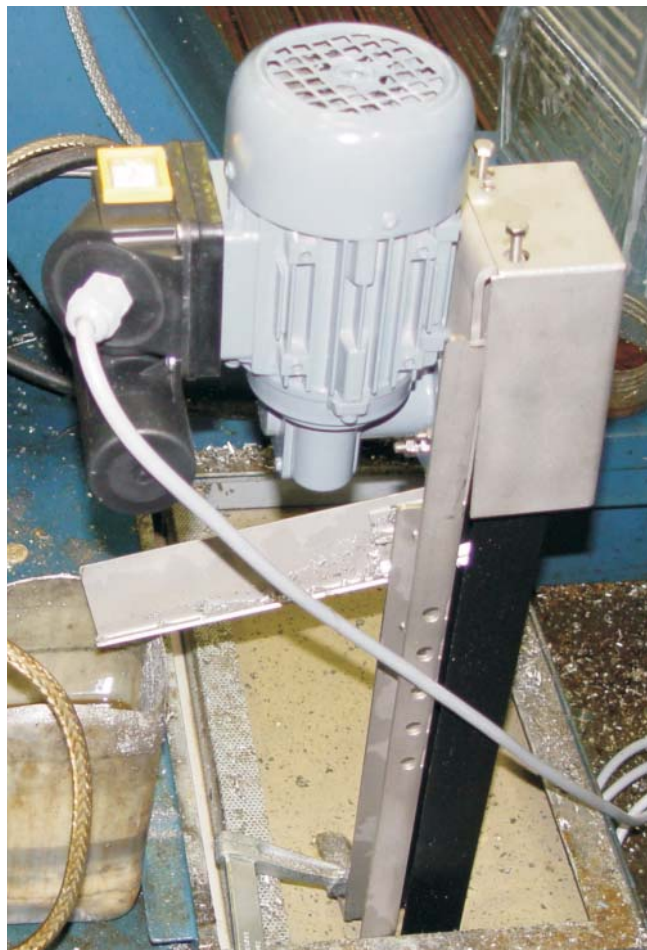
重量：
8 kg/10 kg

产品尺寸：
长： 80 mm
宽： 305 mm
高： 540/775 mm

FRIESS WBS 带式除油机结构设计：

收油带为特别结构的塑料材料无缝制造，除油机工作时收油带以 15° 倾角安装于液面。收油带的两面都能粘取液面浮油、油脂和污染颗粒。不锈钢刮片将收油带上的油污去除，收取的废油进入收油罐。WBS 除油机专为持续运行的工业应用现场设计。除油机的滑轮、刮片和支架均为不锈钢材质。除油机滑轮上的细槽设计，能将收油带上的污染颗粒和油污挤入滑轮的细槽中，这样能防止除油机因为污染颗粒出现工作故障。滑轮的轴承两端都安装了密封件，防止污染颗粒损坏轴承。

收油带和液面几乎是水平平行状态，除油机运行时使液体表面产生波动。除油机特别的设计使其能处理距离收油带0.5 m甚至更远的范围内的浮油。除油机的收油范围不仅仅局限于一个点，而是覆盖整个水池表面。



型号 WBS 20的带式除油机安装于乳化液水池



收油带正反两面粘取液面浮油

For more information, consultation and orders call:

- phone: 0049 (0)2173 / 52011
- fax: 0049 (0)2173 / 33374
- web: www.friess.eu
- E-Mail: post@friess.eu

This information corresponds to our latest designs. It does not ensure that the products have special qualities or are suitable for a specific purpose of operation. A legal liability cannot be derived. Designs are subject to change.

Updated 05 / 2009

Friess GmbH
Böttgerstraße 2
D-40789 Monheim

FRIESS GmbH